世界知的所有権法

際事

特許協力条約に基づいて公

9605238A1

(51) 国際特許分類6

C08G 18/32, 18/64, C08J 9/00

(11) 国際公開番号

WO96/05238

A1

(43) 国際公開日

1996年2月22日(22.02.96)

(21) 国際出願番号

PCT/JP95/00613

(22) 国際出願日

1995年3月30日(30.03.95)

(30) 優先権データ

特願平6/214289

1994年8月17日(17.08.94)

JР

(71) 出願人 (米国を除くすべての指定国について) 工業技術院長が代表する日本国(JAPAN AS REPRESENTED BY DIRECTOR-GENERAL OF AGENCY OF INDUSTRIAL SCIENCE AND TECHNOLOGY)[JP/JP]

〒100 東京都千代田区霞が関1丁目3番1号 Tokyo, (JP)

株式会社 トロピカルテクノセンター

(TROPICAL TECHNOLOGY CENTER LIMITED.)[JP/JP]

〒904-22 沖縄県具志川市宇州崎5-1 Okinawa, (JP)

(72) 発明者:および

(75) 発明者/出願人(米国についてのみ)

畠山兵衛(HATAKEYAMA, Hyoe)[JP/JP]

廣瀬重雄(HIROSE, Shigeo)[JP/JP]

〒305 茨城県つくば市東1丁目1番

工業技術院 物質工学工業 技術研究所内 Ibaraki, (JP)

小橋川健(KOBASHIGAWA, Ken)[JP/JP]

渡嘉敷唯章(TOKASHIKI, Tadaaki)[JP/JP]

〒904-22 沖縄県具志川市字州崎5-1

株式会社 トロピカルテクノセンター内 Okinawa, (JP)

(74) 代理人

弁理士 小野信夫(ONO, Nobuo)

〒101 東京都千代田区神田佐久間町3-22

神田SKビル6階 Tokyo, (JP)

(81) 指定国

DE, GB, US

添付公開書類

国際調查報告書

(54) Title: FLEXIBLE POLYURETHANE FOAM AND PROCESS FOR PRODUCING THE SAME

(54) 発明の名称 軟質ポリウレタンフォームおよびその製造法

(57) Abstract

A flexible polyurethane foam produced by the reaction of an isocyanate compound with (a) molasses and (b) a polyol component having an average molecular weight of 600 to 6,000; a process for producing the foam; and a molasses/polyol composition to be used for producing a biodegradable flexible polyurethane foam. This foam has a flexibility similar to that of conventional flexible polyurethane foams in spite of the incorporation of molasses therein and is so excellent in biodegradability that it can be rapidly degraded in the natural environment. Since this foam has properties similar to those of conventional flexible polyurethane foams and can be spontaneously biodegraded after the use, it can be widely used not only as agricultural and horticultural materials but also in household and industrial

(57) 要約

次の二成分(a) および(b)

- (a) 糖蜜、
- (b) 平均分子量が600~6000ポリオール成分

をイソシアネート化合物と反応させて得られる軟質ポリウレタンフォームおよび その製造法、ならびに、このポリウレタンフォーム調製のために使用される生分 解性軟質ポリウレタンフォーム用糖蜜ポリオール組成物が開示されている。

本発明のポリウレタンフォームは、糖蜜を配合しながら従来の軟質ポリウレタンフォームと同様な柔軟性を有し、生分解性にも優れており、自然界で速やかに分解するものであった。

本発明のポリウレタンフォームは、従来の軟質ポリウレタンフォームと同様な物性を有し、しかも不要になった後は自然に生分解するものとして、農産・園芸関係の資材としてはもとより、家庭用、産業用等に広く利用できるものである。

情報としての用途のみ

PCTに基づいて公開される国際出版をパンフレット第一頁にPCT加盟国を固定するために使用されるコード

AL アルバニーン ド	LLLLLLMMMM MMMXELO スリレリルラモモママスマモモマメニオノ リベソトクトナルダケラリンーラキジラル ファイ パスニイ ルタイコーダェンケ MMMMMXELO MMMMXELO ル ル ル ー	SG シンガポール SI スロヴェーア SK スロヴァキア 共和国 SN セネガジル Hユーゴ SZ スワジランド TD チャード・ TG タジキスタン
-------------	--	--

WO 96/05238 PCT/JP95/00613

1

明細

軟質ポリウレタンフォームおよびその製造法

5 技術分野

本発明は、ポリウレタンフォームおよびその製造法に関し、更に詳細には、自然環境中で微生物等により容易に分解される軟質ポリウレタンフォームおよびその製造法に関する。

10 背景技術

15

20

25

プラスチックは、加工の容易さ、価格、軽さ、利用しやすさ等の面から、現在、 広く利用されている。

しかしながら、プラスチックは天然に存在する高分子化合物と異なり、自然界において微生物等によりほとんど分解しないため、環境汚染の原因となり、大きな社会問題となっている。

すなわち、プラスチック性の廃棄物は、土壌細菌等の作用によってもほとんど 分解されないので、投棄された所に長く残存し、非常に見苦しく、また、生態環 境面での問題も生じていた。

プラスチックのうち、ポリウレタンは、ポリオール成分とイソシアネート成分 を反応させて調製されているが、このものも他のプラスチックと同様にほとんど 生分解性がなく、しかもポリウレタンフォームは容量が大きいので、環境汚染の大きな原因となっていた。

従来より、このポリウレタンに生分解性を付与させる試みがいくつか行われている。 例えば、特公昭58-56605号には、好微生物の粉末状有機質充填物を親水性ウレタンフォームが、また、特開

昭63-284232号には、植物性微細繊維または植物性粉粒を、エステル基を含有するポリオールと、有機ポリイソシアネートとの反応で得られるウレタン樹脂と結合させた自然界で分解するシートや成型品が開示されている。

これらの発明においては、いずれも天然の有機質や植物繊維等の添加物の存在 が必須であり、これらが生分解性に大きく寄与しているものと判断され、基本的 にはポリウレタン自体の分解性でなく、添加物の分解性によると考えられる。

本発明者らは、生分解性ポリウレタンを得べく研究を重ねた結果、先にポリウレタンの原料であるポリオール成分に糖蜜を配合することにより、生分解性のポリウレタンが製造できることを見出した(特願平3-33402号)。

10 しかし、この技術では糖蜜がポリウレタン中でハードセグメントとして働くため、硬質のポリウレタンしか得られず、軟質ポリウレタンを必須とする用途には利用できないという問題があった。

従って、ポリウレタンフォーム等の軟質のポリウレタンについて、生分解性を 付与する技術の開発が求められていた。

15

5

発明の開示

本発明者らは、上記実情に鑑み、更に研究を重ねた結果、糖蜜と組合せるポリオール成分として一定分子量のものを選択することにより、優れた性質を有する 軟質ポリウレタンフォームが得られることを見いだし本発明を完成した。

- 20 すなわち、本発明は次の二成分(a)および(b)
 - (a) 糖蜜、
 - (b) 平均分子量が600~6000のポリオール成分をイソシアネート化合物と反応させて得られる軟質ポリウレタンフォームおよびその製造法を提供するものである。
- 25 また、本発明の他の目的は上記ポリウレタンフォーム調製のために使用される

生分解性軟質ポリウレタンフォーム用糖蜜ポリオール組成物を提供するものである。

発明を実施するための最良の形態

本発明のポリウレタンフォームを構成する成分のうち、(a)成分の糖蜜は、サトウキビ、テンサイ等から得られるものであり、精製糖蜜、氷糖蜜であってもよく、また、製糖後に得られる廃糖蜜であってもよいが、経済性の面からは廃糖 蜜が有利である。

この糖蜜は一般に17~25%程度の水分を含んでいるので、必要に応じて 10 この水分を除去し、使用する。

また、本発明の(b)成分である、平均分子量が600~6000のポリオール成分(以下、「高分子ポリオール」という)としては、ポリエーテル系やポリエステル系のポリオールが用いられ、例えば、ポリエチレングリコール、ポリプロピレングリコール、ポリエチレンアジペート、ポリエチレンテレフタレート、ポリカプロラクトン、ポリエステルポリオール(PES)等が挙げられる。

更に、本発明に用いられるイソシアネート化合物としては、特に制限はなく、 脂肪族系ポリイソシアネート、脂環族系ポリイソシアネートおよび芳香族系ポリ イソシアネートの他、それらの変性体等を例示することができる。

このうち、脂肪族系ポリイソシアネートとしては、例えば、ヘキサメチレンジ
イソシアネート (HDI) が挙げられ、脂環族系ポリイソシアネートとしては、
例えば、イソホロンジイソシアネートが挙げられる。 また、芳香族系ポリイソ
シアネートとしては、例えば、トリレンジイソシアネート (TDI)、キシリレ
ンジイソシアネート、ジフェニルメタンジイソシアネート (MDI)、ポリメリ
ックジフェニルメタンジイソシアネート、トリフェニルメタントリイソシアネー
ト、トリス(イソシアネートフェニル)チオホスフェート等が挙げられる。

25.

更に、ポリイソシアネート変性体としては、例えばウレタンプレポリマー、ヘキサメチレンジイソシアネートピューレット、ヘキサメチレンジイソシアネートトリマー、イソホロンジイソシアネートトリマー等が挙げられる。

この中でも、トリレンジイソシアネート(TDI)の2,4 異性体/2,6 異性 体の比が80/20のもの、即ちTDI-80がウレタンフォームの柔軟性と作 業性の点で好ましい。

本発明の軟質ポリウレタンフォームは、前記糖蜜とポリオール成分とを混合して生分解性軟質ポリウレタン用糖蜜ポリオール組成物(以下、「糖蜜ポリオール組成物」という)とした後、常法に従って従来から公知のイソシアネート化合物と反応させて製造することができるが、以下に本発明の好ましい態様を二つ挙げ説明する。

- (1) まず、第一の態様として、次の二成分(a)および(b₁)
- (a) 糖蜜、
- (b₁) 平均分子量が1000~6000ポリオール成分
- 15 を好ましくはアミン系触媒とスズ系触媒の存在下イソシアネート化合物と反応させて得られる軟質ポリウレタンフォームを挙げることができる。

木能様における軟質ポリウレタンフォームの製造は、例えば、(a) 成分である糖蜜と、(b₁) 成分である高分子ポリオールとを混合し、次いでこれに好ましくはアミン系触媒およびスズ系触媒を添加後、イソシアネート化合物を加え、

20 必要により少量の水を添加混合し、10~150℃、好ましくは20~120℃ の温度で、常圧または加圧下反応させることにより行われる。

本態様においては、糖蜜中の水分を除去することなく使用することができる。また、本態様の(bi)成分である、平均分子量が1000~6000高分子ポリオールとしては、ポリエーテル系やポリエステル系のポリオール、例えば、ポリエチレングリコール、ポリプロピレングリコール、ポリエチレンアジベート、

ポリエチレンテレフタレート、ポリカプロラクトン等のポリオールを用いることが好ましい。高分子ポリオールの官能基数は2価あるいは3価が好ましく、より好ましい(b₁)成分は、平均分子量が3000~6000のものである。

本態様においては、ウレタン反応の触媒として、スズ系触媒のみを使用することもできるが、反応が速くなりすぎて好ましい物性のポリウレタンフォームを得ることができない場合もあるので、アミン系触媒およびスズ系触媒の両者を使用することがより好ましい。

ウレタン反応の触媒のうち、アミン系触媒としては、ジアザビシクロオクタン (DABCO)、N-エチルモルフォリン (NEM)、トリエチルアミン (TE A)、N,N,N',N'-ペンタメチルジエチルトリアミン (PMDETA) 等が、また、スズ系触媒としては、スタナスオクタエート (SO)、ジブチルチンジラウレート (DBTDL)等が挙げられる。 これらの触媒はそれぞれ1種ずつでも良いし、2種以上併用して良い。

本態様のポリウレタンフォームの製造における上記各成分の配合量は、(a) 成分が $0.1 \sim 99.9$ 重量% (以下、単に「%」で示す)、(b₁)成分が $0.1 \sim 99.9$ %、イソシアネート化合物が $0.1 \sim 99.9$ %程度であり、特に、(a)成分が $10 \sim 30$ %、(b₁)成分が $30 \sim 60$ %、イソシアネート化合物が $10 \sim 60$ %の範囲であることが好ましい。

一方、アミン系触媒およびスズ系触媒の使用量は、アミン系触媒が0.01~20%程度、スズ系触媒が0.01~20%程度であり、アミン系触媒とスズ系 触媒の重量比は、10:1~1:10程度とすれば良い。

(2) 次に第二の態様として、

次の二成分(a)および(b₂)

25 (a)糖蜜、

10

15

20

25.

 (b_2) 平均分子量が600~3000の、ポリエチレングリコール、ポリプロピレングリコール、ポリエステルポリオールから選ばれるポリオール、にさらに次の成分 (c)、

(c) 平均分子量が200~400の、エチレングリコール、ポリエチレングリコール、グリセリンから選ばれるポリオール(以下、「低分子ポリオール」という)、を加えて糖蜜ポリオール組成物を調製し、これをイソシアネート化合物と反応させて得られる軟質ポリウレタンフォームを挙げることができる。

本態様では、まず、(c)成分である低分子ポリオールに(a)成分である糖蜜を添加し、混合溶解させ、次いでこれに(b₂)成分である高分子ポリオールを加え糖蜜ポリオール組成物を調製し、これをイソシアネート化合物と反応させて軟質ポリウレタンフォームを製造する。

(c) 成分である、平均分子量が200~400の、エチレングリコール、ポリエチレングリコール (PEG)、グリセリンから選ばれる低分子ポリオールは、糖蜜を溶解する作用を有するものである。 この低分子ポリオールは、上記のものが好ましく、これ以外のポリオール (これ以上大きな分子量のPEGやポリプロピレングリコール、ポリエステルポリオール、ポリエステルポリオール等のポリオール)では糖素を十分に溶解させることが困難である。

本態様においては(b2)成分の高分子ポリオールとして、平均分子量が600~3000の、PEG、ポリプロピレングリコール(PPG)、ポリエステルポリオール(PES)から選ばれるポリオールを用いるのが好ましい。これらのポリオールは、(a) 成分である糖蜜の配合により硬質となるポリウレタンに柔軟性を与え、これを軟質に代える、いわゆる可塑剤として作用するものである。

(b2) 成分のうち、PEGは平均分子量が600以上のものからポリウレタンを軟質にすることができ、分子量が1000以上から固体(室温)であるが、平均分子量が3000程度まで糖蜜ポリオール組成物が変性しない温度以下の融点

20

を持っており、特に増粘することもないので、この範囲のもの、すなわち平均分 子量が600~3000の範囲のものを利用することができる。

また、PPGの場合およびPESの場合も、それぞれPEGと同様な理由から、 平均分子量1000~4000の範囲および平均分子量1000~3000のも のを利用することが好ましい。 このうち、PESの例としては、ポリカブロラ クトン等が挙げられる。

本態様の糖蜜ポリオール組成物におけるこれら各成分の配合量は、(a)成分が10~25重量%、(b2)成分が35~65%、(c)成分が25~40%程度であり、特に、(a)成分が12~20%、(b2)成分が40~60%、

10 (c) 成分が28~40%の範囲であることが好ましい。

得られた糖蜜ポリオール組成物は、そのままポリウレタンのポリオール成分として使用することも可能ではあるが、よりよいポリウレタンを得るためには、この糖蜜ポリオール組成物中から糖蜜に起因する水分を除去し、水分量を0.1~15%程度まで減少させることが好ましい。 すなわち、ポリオール成分と反応するイソシアネート化合物は、水との反応性が高いため、ポリオール成分中の水分量が多いとイソシアネート化合物と水との発泡反応が優先的に進行し、イソシアネートとポリオールのゲル化反応が十分に進行せず、セルの不均一化、セル膜の強度不足等を起こし、ポリウレタン全体の強度が低下し、また、当該反応は発熱反応であるため、ポリウレタン内部が焦げてしまい、優れた物性のポリウレタンを得ることができない。

この糖蜜ポリオール組成物から水を除去する方法としては、減圧濃縮法、凍結 乾燥法等が挙げられるが、このうち、40~0.01Torr程度の減圧下、3 0~90℃程度の温度で水分を除去する減圧濃縮法が好ましい。

上記の如くして得られる本態様の糖蜜ポリオール組成物は、例えばこれにポリ 25 イソシアネート化合物および必要により少量の水を添加混合し、10~150℃、

好ましくは20~120℃の温度、常圧または加圧で反応させることにより、生 分解性を有する軟質ポリウレタンフォームが製造される。

本態様のポリウレタンの製造に用いられる、ポリイソシアネート化合物の使用 割合は、25~75%、好ましくは35~65%である。

5 また、ポリウレタンフォームの製造に際しては、第一の態様と同様に糖蜜ポリ オール組成物に、ウレタン化反応の触媒を添加することが好ましく、このような 触媒としては、スズ系やアミン系等の従来公知のものを用いることができる。

なお、上記態様1または2において、(a)成分と(b)成分の混合物である 糖蜜ポリオール組成物は、必要によりこれを速心分離に付し、不溶物を除去する 10 こともでき、この遠心分離は、10~60℃程度の温度条件下、2,000~8, 000rpm程度の回転速度で10~60分間行なえば良い。

更に、反応には必要に応じて発火性のない有機溶剤、例えば塩化メチレン等を 用いても良い。

上記ウレタン化反応は、これを所定形状の成形金型中で行うことにより、任意 の形状のポリウレタンフォーム、例えばシート状、板体状、柱状、容器状等の形 状のポリウレタンフォームとすることができる。

木登田の護客ポリオール組成物を利用して調製したポリウレタンフォームは、 ポリウレタン中でハードセグメントとして働く糖蜜の剛性が、高分子ポリオール の作用で緩和されるため、軟質ポリウレタンとなり、柔軟性を有するポリウレタ ンフォームが得られる。

そして、このポリウレタンフォームは、廃棄後土壌中等の微生物の作用により、 その中に組み込まれた糖蜜成分が速やかに分解され、生分解性を示す。

次に実施例を挙げ、本発明を更に詳しく説明するが、本発明はこれら実施例に 25 なんら制約されない。 WO 96/05238 PCT/JP95/00613

9

実 施 例 1

糖蜜(水分含量約20%)10gを90gのポリプロピレングリコール3000(PPG3000、平均分子量3000;ジオールタイプ)中に計り取り、混合攪拌機で約1時間混合、攪拌した。 得られた混合物 100gに水4g、整泡剤(NUCシリコーン L-520;日本ユニカー(株)製)3.3g、スズ系触媒(ジラウリン酸ジーn-ブチル錫)0.07g及びアミン系触媒(ジアザピシクロオクタン)0.7gを加えて良く攪拌する。 そこへトリレンジイソシアネート71.2gを加えて攪拌し、発泡が始まった時点で攪拌を停止する。 発泡が十分に進行した後、さらに生成物を一晩放置してポリウレタンフォームを調製した(本発明品1)。

得られたポリウレタンフォームは、密度が0.021 g / c m²、25% 圧縮強度が0.90 k P a であった。

実 施 例 2

15 各成分の配合量を表 1 のように代える以外は実施例 1 と同様にしてポリウレタンフォームを調製した(本発明品 2 および 3)。

5

表 1

		配合	量 (g)
5		本発明品2	本 発 明 品 3
,	糖蜜	2 0	3 0
	PPG3000	8 0	7 0
	*	2	0
10	トリレンジイソシアネート	78.8	86.0
	整泡剤	3.3	3.3
	スズ系触媒	0.15	0.2
	アミン系触媒	0.75	0.8

本実施例で得られたポリウレタンフォームのうち、本発明品2は密度が0.0 17g/cm²、25%圧縮強度が3.1kPaであり、本発明品3は密度が0.

0.16 g/cm² 2.5%圧縮強度が2.5kPaであった。

実施例 3

15

20 糖蜜(水分含量約20%)5gを95gのポリプロピレングリコール3000 (PPG3000、平均分子量3000;ジオールタイプ)中に計り取り、混合 攪拌機で約1時間混合、攪拌した。 得られた混合物 100gに水5g、整泡剤 (NUCシリコーン L-520;日本ユニカー(株)製)3.0g、スズ系触媒 (ジラウリン酸ジーn-ブチル錫)1.06gを加えて良く攪拌する。 そこへク 25 ルードなジフェニルメタンジイソシアネート(MDI)103.4gを加えて攪

拌し、発泡が始まった時点で攪拌を停止する。 発泡が十分に進行した後、さらに生成物を一晩放置してポリウレタンフォームを調製した(本発明品4)。

得られたポリウレタンフォームは、密度が0.02g/cm²、圧縮強度が30 kPaであった。

5

実施例 4

各成分の配合量を表2のように代える以外は実施例3と同様にしてポリウレタンフォームを調製した(本発明品5~9)。

表 2

10

15

		.	合 量	(g)	
	本発明品	本発明品	本発明品	本発明品	本発明品
•	5	6	7	8	9
糖蜜	10	1 5	2 0	2 5	3 0
PPG					
3000	9 0	8 5	8 0	7 5	7 0
水	5	4	3	2	1
クルード					
MDI	109.1	114.8	120.5	126.2	131.9
整泡剤	3.0	3.0	. 3.0	3.0	3.0
スズ系触媒	1.10	1.14	1.18	1.21	1.25
:	İ				

25

実 施 例 5

(1)糖蜜ポリオール組成物の調製:

(PEG200、平均分子量200)中に計り取り、混合攪拌機で約1時間混合、攪拌した。次いで、遠心分離機により20分間、8000rpmで遠心分離し、固形物残渣を除去した。遠心分離後の上澄み液を遠心エバポレーターを用い、1 Torrの圧力で4時間減圧濃縮した。さらに、得られた溶液20gにポリプロピレングリコール3000(PPG3000、平均分子量3000)を80g加え、糖蜜ポリオール組成物100gを得た。

糖蜜(水分含量19.6%)20gを40gのポリエチレングリコール200

10 (2) ポリウレタンフォームの調製:

上記(1)で得た糖蜜ポリオール組成物100gに水2.4g、シリコーン系界面活性剤(NUCシリコーン L-540;日本ユニカー(株)製)2.5g、スズ系触媒(ジラウリン酸ジーn-ブチル錫)0.30g及びアミン系触媒(N,N,N',N',N',-ペンタメチルジエチレントリアミン)0.50gを加えてよく攪拌する。そこへTDI-80 54gを加えて攪拌し、発泡が始まった時点で攪拌を停止する。発泡が十分に進行した後、さらに生成物を一晩放置してポリウレタンフォームを調整した(本発明品10)。

このようにして得られたポリウレタンフォームは、密度が 0.028g/cm³、25%圧縮強度が 1.40kPa、弾性率が 37.7kPaであった。

20

15

実施例 6

各成分の配合量を表3のように代える以外は実施例5と同様にしてポリウレタンフォームを調製した(本発明品11)。

表 3

		配合量(g)
5		本発明品 1 1
	糖蜜-PEG200	1 0
	PPG3000	9 0
	水	2.7
10	トリレンジイソシアネート	4 6
-	整泡剤	1.0
	スズ系触媒	0.47
	アミン系触媒	0.12

このようにして得られたポリウレタンフォームは密度が0.030g/cm³、25%圧縮強度が1.58kPa、弾性率が21.2kPaであった。

実 施 例 7

(1)糖蜜ポリオール組成物の調製:

糖蜜(水分含量19.6%)20gを40gのポリエチレングリコール200
 (PEG200、平均分子量200)中に計り取り、混合攪拌機で約1時間混合、攪拌した。 次いで、遠心分離機により、20分間、8000rpmで遠心分離し、固型物残渣を除去した。 遠心分離後の上澄み液を遠心エバポレーターを用い、1Torrの圧力で4時間間減圧濃縮した。 更に、得られた溶液40gにポリエチレングリコール600(PEG600、平均分子量600)を60g加

- え、糖蜜ポリオール組成物 100gを得た。
- (2) ポリウレタンフォームの調製:
- 上記(1)で得た糖蜜ポリオール組成物 100gに水1.0g、シリコーン系 界面活性剤(NUCシリコーン L-520;日本ユニカー(株)製) 1.6g、シリコーン系破泡剤 0.8g、錫系触媒(ジラウリン酸ジーn-ブチル錫) 2.8g及びアミン系触媒(N,N,N',N",N"-ペンタメチルジエチレントリアミン) 2.8gを加えて良く攪拌する。 そこヘクルードMDI 49gを加えて 攪拌し、発泡が始まった時点で攪拌を停止する。発泡が十分に進行した後、さらに生成物を一晩放置してポリウレタンフォームを調製した。
- 10 このようにして得られたポリウレタンフォームはセルが連通化した軟質フォームであり、その密度は、 $0.14\,\mathrm{g/c\,m^3}$ であった。

実施例 8

25.

- (1)糖蜜ポリオール組成物の調製:
- 15 糖蜜(水分含量19.6%)20gを40gのPEG200中に計り取り、混合攪拌機で約1時間混合、攪拌した。 次いで、遠心分離機により、20分間、8000rpmで遠心分離し、周型物残渣を除去した。 遠心分離後の上澄み液を遠心エバポレーターを用い、1Torrの圧力で4時間減圧濃縮した。 更に、得られた溶液50gにPEG600を50g加え、糖蜜ポリオール組成物 100gを得た。
 - (2) ポリウレタンフォームの調製:

ヘクルードMDIとHDIの等量混合物を71.5g加えて攪拌し、発泡が始まった時点で攪拌を停止する。 発泡が十分に進行した後、さらに生成物を一晩放置してポリウレタンフォームを調製した(本発明品12)。

5 実施例 9

(1)糖蜜ポリオール組成物の調製:

糖蜜(水分含量19.6%)20gを40gのPEG200中に計り取り、 混合攪拌機で約1時間混合、攪拌した。 次いで、遠心分離機により、20分間、 8000гpm遠心分離し、固型物残渣を除去した。 遠心分離後の上澄み液を 遠心エバポレーターを用い、1Torrの圧力で4時間減圧濃縮した。 更に、 得られた溶液50gにポリプロピレングリコール3000(PPG3000、平 均分子量3000)を50g加え、糖蜜ポリオール組成物 100gを得た。 (2)ポリウレタンフォームの調製:

上記(1)で得た糖蜜ポリオール組成物 50gに、水10g、シリコーン系 界面活性剤(NUCシリコーン L-520;日本ユニカー(株)製)2.5g、シリコーン系破泡剤 2.5g、錫系触媒(ジラウリン酸ジーn-ブチル錫)0.4g及びアミン系触媒(N,N,N',N",N"-ペンタメチルジエチレントリアミン)0.4gを加えて良く攪拌する。 そこヘクルードMDI 227g加えて 攪拌し、発泡が始まった時点で攪拌を停止する。発泡が十分に進行した後、さらに生成物を一晩放置してポリウレタンフォームを調製した(本発明品13)。 このようにして得られたポリウレタンフォームは、セルが連通化した軟質フォームであり、その密度は、0.018g/сm³であった。

比較例 1

25 (1)糖蜜ポリオール組成物の調製:

糖蜜(水分含量19.6%)20gを40gのPEG200中に計り取り、混合攪拌機で約1時間混合、攪拌した。次いで、速心分離機により20分間、8000rpmで速心分離し、固形物残渣を除去した。遠心分離後の上澄み液を遠心エバポレーターを用い、1Torrの圧力で4時間減圧濃縮し、糖蜜ポリオール組成物60gを得た。

(2) ポリウレタンフォームの調製:

上記(1)で得た糖蜜ポリオール組成物100gに、シリコーン系界面活性剤(NUCシリコーン L-5420;日本ユニカー(株)製)4.3g、スズ系触媒(ジラウリン酸ジーn-ブチル錫)0.44gを加えてよく攪拌する。そこへクルードMDI 169.2gを加えて攪拌し、発泡が始まった時点で攪拌を停止する。発泡が十分に進行した後、さらに生成物を一晩放置してポリウレタンフォームを調製した(比較品1)。

このようにして得られたポリウレタンフォームは、密度が0.040g/с m^3 、 圧縮強度が412.1 k P a、弾性率が29.2 M P a であった。

15

10

5

比 較 例 2および3

冬成分の配合量を表4のように代える以外は比較例1と同様にしてポリウレタンフォームを調製した(比較品2および3)。

1 7

表 4

·		配合量(g)		
5	!	比較品2	比較品3	
	糖蜜	2 5	2 9	
	P P G 2 0 0	7 5	7 1	
	クルードMDI	168.2	169.3	
10	整泡剤	4.3	4.3	
-	スズ系触媒	0.86	0.86	

得られたポリウレタンフォームのうち比較品2は密度が0.034g/cm³、 圧縮強度が230.2kPa、弾性率が16.7MPaであり、比較品3は密度が 0.045g/cm³、圧縮強度が434.9kPa、弾性率が32.2MPaであった。

産業上の利用可能性

25

本発明のポリウレタンフォームは、糖蜜を配合しながら従来の軟質ポリウレタ 20 ンフォームと同様な柔軟性を有するものであった。 また、このものは、生分解 性にも優れており、自然界で速やかに分解するものであった。

従って、本発明のポリウレタンフォームは、従来の軟質ポリウレタンフォームと同様な物性を有し、しかも不要になった後は自然に生分解するものとして、農産・園芸関係の資材としてはもとより、家庭用、産業用等に広く利用できるものである。

請求の範囲

- 1. 次の二成分(a) および(b)
- (a) 糖蜜、
- 5 (b) 平均分子量が600~6000のポリオール成分 をイソシアネート化合物と反応させて得られる軟質ポリウレタンフォーム。
 - 2. (b) 成分がポリエーテル系ポリオールまたはポリエステル系のポリオール である請求の範囲第1項記載の軟質ポリウレタンフォーム。

- 3. (b) 成分がポリエチレングリコール、ポリプロピレングリコール、ポリエチレンアジベート、ポリエチレンテレフタレートまたはポリカプロラクトンである請求の範囲第1項または第2項記載の軟質ポリウレタンフォーム。
- 15 4. (a) 成分の配合量が10~30重量%、(b) 成分の配合量が30~60 重量%、イソシアネート化合物の配合量が10~60重量%である請求の範囲第 1項ないし第3項の何れかの項記載の軟質ポリウレタンフォーム。
- 5. アミン系触媒とスズ系触媒の存在下反応させて得られる請求の範囲第1項 20 ないし第4項の何れかの項記載の軟質ポリウレタンフォーム。
 - 6. アミン系触媒を0.01~20重量%、スズ系触媒を0.01~20重量%用いる請求の範囲第5項記載の軟質ポリウレタンフォーム。
- 25 7. 糖蜜および平均分子量が600~6000ポリオール成分を混合し、この

混合物にアミン系触媒およびスズ系触媒を添加後、イソシアネート化合物を加えることを特徴とする軟質ポリウレタンフォームの製造法。

- 8. 次の成分(a) および(b)
- 5 (a) 糖蜜、
 - (b) 平均分子量が600~6000のポリオール成分を含有する生分解性軟質ポリウレタンフォーム用糖蜜ポリオール組成物。
- 9. (b) 成分が平均分子量600~3000ポリオール成分であり、さらに 10 次の成分(c)
 - (c) 平均分子量が200~400の、エチレングリコール、ポリエチレング リコール、グリセリンから選ばれるポリオール、

を含有する請求の範囲第8項記載の生分解性軟質ポリウレタンフォーム用糖蜜ポリオール組成物。

- 10. (a) 成分を10~25重量%、(b) 成分を35~65重量%、(c) 成分を25~40重量%含有する請求の範囲第9項記載の生分解性軟質ポリウレタン用糖蜜ポリオール組成物。
- 20 11. 水分を0.1~15重量%含有する請求の範囲第9項または第10項記載 の生分解性軟質ポリウレタン用糖蜜ポリオール組成物。
 - 12. 次の三成分(a)、(b₂)および(c)
 - (a)糖蜜、
- 25 (b₂) 平均分子量が600~3000の、ポリエチレングリコール、ポリプ

ロピレングリコール、ポリエステルポリオールから選ばれるポリオール

(c) 平均分子量が200~400の、エチレングリコール、ポリエチレング

を含有する生分解性軟質ポリウレタン用糖蜜ポリオール組成物と、イソシアネート化合物を反応させることを特徴とする生分解性軟質ポリウレタンフォームの製造方法。

13. 請求の範囲第12項に記載の方法により製造されたポリウレタンフォーム。

10

5

15